



Dynamische Waage - QM & Produktion

Objekte bis 6 kg

- ▶ Dynamische Gewichts- und Datenerfassung
- ▶ Eichfähig ab 1 g Ziffernschritt als selbsttätige Waage nach OIML R 51
- ▶ Hohe Bandgeschwindigkeit bis 2 m/s, Durchsatz bis 120 Stk/min
- ▶ Flexible Integrationsfähigkeit durch modulare Systemkomponenten
- ▶ 999 Artikel in interner Datenbank speicherbar

Eigenschaften

Dynamische Waagen von Soehnle Professional lassen sich sowohl in Bandlücken integrieren als auch als komplett eigenständige selbsttätige Waagen betreiben. Die Anbindungsmöglichkeiten an Volumenmesssysteme und Barcodesysteme machen die dynamischen Waagen von Soehnle Professional zu einer perfekten Ergänzung für Ihre Datenerfassung und Kontrolle.

Ausführungen der Wägebänder

Alle Wägebänder werden in der Regel mit einem Servomotor ausgestattet und können von einer Geschwindigkeit von 0,3 m/s bis 2,0 m/s betrieben werden. Der Rollendurchmesser der Antriebs- und Umlenkrolle beträgt 30 mm. Für einen Förderbandübergang mit reduzierter Lücke sind optionale Messerkanten erhältlich.

Merkmale der Wägebänder:

- ▶ Gleitbleche aus Edelstahl
- ▶ Speziell selektierte Gurte für hohe Rundlaufeigenschaften
- ▶ Für eichfähige Anwendungen zugelassen

Merkmale der Waage

- ▶ Eichfähige Wägebereiche: bis 6000 g
- ▶ Zulassung als selbsttätige Waage SWE, SKW, PAW, GAW und PG, nach OIML R51-1
- ▶ Genauigkeitsklasse XIII(1) oder Y(a); XIII(2) oder Y(b)
- ▶ Ziffernschritt ab 1 g
- ▶ Auflösung bis 3.200 eichfähigen Ziffernschritten oder 2x 3000 Ziffernschritte als Zweibereichswaage
- ▶ Bereitstellung von Schaltein- und ausgängen für eine vereinfachte Integration in übergeordnete Systeme
- ▶ Flexible Netzwerkanbindung durch unterschiedliche Bus- oder serielle Schnittstellen
- ▶ Temperaturbereich - 15°C 40°C

Eigenschaften

Die dynamischen Waagen von Soehnle Professional bilden vielseitige Anwendungen in einem Anzeigegerät ab.

Anwendungsprogramme speziell für Logistikanwendungen:

- | | |
|------------------------|--|
| 1. Wiegen und Trieren: | Zur reinen Gewichtsermittlung eines Bauteils |
| 2. Summieren | Summieren von Gewichten in einen Summenspeicher für Ihren Tagesabschluss |
| 3. Kontrollieren | Kontrolle / Klassifizieren nach Gewichtstoleranzen zum Ausschleusen Ihres Wägeguts |

und Weitere.

Funktionalitäten der dynamischen Waage

- ▶ Nur ein Ausgangssignal für die Integration in ein übergeordnetes System oder in eine Bandlücke erforderlich
- ▶ 999 Artikel mit Sollgewichten und Toleranzen intern speicherbar ohne zusätzliche externe Datenbank
- ▶ Artikelaufwurf über EDV-Steuerbefehle durch ein übergeordnetes System oder händisch durch Bediener
- ▶ Bereitstellung von Schaltsignalen z.B. für Pusher oder Weichen für das ausschleusen von NIO-Teilen
- ▶ Alibispeicher zur Datenprotokollierung von Gewichtswerten bei eichpflichtigen Anwendungen
- ▶ Integrierte Längenmessung- und Geschwindigkeitsüberwachung ohne zusätzlichen Decoder
- ▶ Steuerlogikfunktionen für Vereinzelungs – und Stoppfunktionen bei überlangen Teilen
- ▶ Doppelbandlösung für statische Verwiegungen bei überlangen Teilen
- ▶ Flexible Integrationsfähigkeit und Netzwerkanbindung durch unterschiedliche Bus- oder serielle Schnittstellen
- ▶ Datenkonzentration von Gewichtsdaten, Stammdaten und Barcodeinhalten möglich
- ▶ Speziell entwickelte hochauflösende Filtertechnik für dynamische Gewichtsermittlung
- ▶ Wirtschaftliche Lösungen durch kostengünstige DMS-Wägetechnik

Optionen / Varianten

- ▶ Von der Basisvariante bis zur Komplettlösung mit einem individuellen, modularen Aufbau von Wäge-, Förder- und Steuerungstechnik
- ▶ Zuführ- und Ablaufördertechnik mit ebenfalls erhältlich
- ▶ Hohe flexible Integrationsfähigkeit, 100-prozentig orientierbar an der Kundenanforderung