

GATTERSCHNEIDEMASCHINE MBC 660 SLICER



Einsatzgebiete

Schneidemaschine mit **hoher Kapazität**, besonders geeignet für die **Linienproduktion**, zum automatischen Schneiden von gegarten und gebratenen, knochenlosen und nicht gefrorenen Geflügelteilen und anderen Fleischsorten.

Besonderheiten

- **Langer Messerhub** für hervorragendes Schnittbild bei sehr leisem Betrieb
- Bewährtes **NOCK Hygienedesign**
- Geringe Messerkontaktfläche zum Produkt und Messerstärke im Vergleich zu Rundmesser-Schneidemaschinen

GATTERSCHNEIDEMASCHINE

MBC 660 SLICER

SERIENMÄSSIGE AUSSTATTUNG

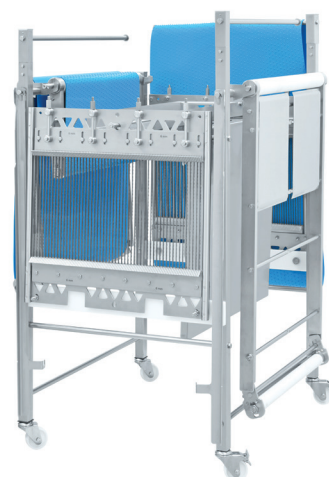
- Zufuhrband, mit zwei Bandgeschwindigkeiten
- Abfuhrband
- Bewährtes **NOCK Hygienedesign** mit großen glatten, leicht zu reinigenden Flächen
- **Wellenschliff-/ Glattschliffmesser** für beste Schnittergebnisse
- Langer Messerhub von 130 mm, für besonders schonenden Schnitt und hohe Messerstandzeit
- Leicht zu wechselndes **Gatter**,
Standardmesserabstände: 3, 4, 5, 6, 8, 10 und 12 mm
- Andruckband stufenlos anpassbar an unterschiedlich hohe Produkte
- **NOCK POWER PLATES®** für besondere Robustheit und Servicefreundlichkeit
- Zugriffsschutz von vorne und von hinten durch Sicherheitsabdeckhauben
- Zufuhrband mit seitlichen Führungsschienen für **beste Prozesshygiene**
- Transportbänder in Sekundenschnelle ohne Werkzeug herausnehmbar
- Feststellbare Lenkrollen und Stellfüße zum Fixieren im Betrieb
- Nichtrostender Stahl
- **Reinigungswagen** zur sicheren Ablage und Reinigung von demontierbaren Teilen wie: Zufuhrband, Abfuhrband, Andruckband, Bandgurte und Führungsschienen. Zum Befestigen des Gatters bei Messerwechsel oder Umbau auf andere Messerabstände.

OPTIONEN

- Weitere Gatter mit anderem Messerabstand oder Gatter mit unterschiedlichen Messerabständen



MBC 660



MBC 660, Reinigungswagen

TECHNISCHE DATEN

Schnittbreite	630 mm
Schnittleistung (1)	9 t / 12 h
Maximale Durchlasshöhe (2)	35 mm
Auflegelänge auf Zufuhrband	350 mm
Maße gesamt B x H x T	1150 x 1650 x 2150 mm
Gewicht	460 kg
Motorleistung	1,3 kW
Elektrischer Anschluss (3)	3 L+PE – 400 V – 50 Hz IEC 60309 16 A 6 h (Stecker)

(1) Produktabhängig, (2) Andere Höhen auf Anfrage, (3) Andere Spannungen auf Anfrage

Technische Änderungen vorbehalten

Stand: 10/2024

NOCK Maschinenbau GmbH
Industriestraße 14 | 77948 Friesenheim
DEUTSCHLAND

Telefon: +49 7821 923898 0
Telefax: +49 7821 923898 18
E-Mail: info@nock-gmbh.com



www.nock-gmbh.com

